

# HAUSMESSE

05. + 06. September 2024

Die neuesten  
Innovationen  
und Trends

# Wir laden Sie herzlich zu unserer Hausmesse 2024 ein!

Sehr geehrte Kundinnen und Kunden,

wir möchten Sie herzlich einladen, an unserer Hausmesse am 05. und 06. September 2024 in Verl teilzunehmen. Nutzen Sie die Gelegenheit, sich über die aktuellen technischen Highlights aus unserem Lieferprogramm zu informieren und genießen Sie ein leckeres Mittagessen zwischen 12:00 Uhr und 14:00 Uhr. Einen Überblick zum Programm unserer Hausmesse 2024 können Sie den folgenden Seiten entnehmen. Öffnungszeit an beiden Tagen: 10:00–17:00 Uhr.



Alexander Schröder  
Dipl.-Ing., Geschäftsführer



Axel Schniedermann  
Industriefachwirt, Geschäftsführer

## Wir bitten für beide Tage um Ihre Voranmeldung!



QR-Code scannen und auf unserer Webseite das Anmeldeformular mit Teilnehmerzahl und Uhrzeit ausfüllen und absenden.

Sie können sich auch per E-Mail oder telefonisch an Ihren Ansprechpartner im Außen- oder Innendienst wenden, um sich registrieren zu lassen.

Bitte melden Sie sich frühzeitig für unsere **Seminare** an (siehe Seiten 5 und 13). Die Teilnehmerplätze sind begrenzt!



**WER NICHT  
DABEI IST,  
VERPASST WAS!**

## Messeaussteller:

	DFSP Pro & 7792VX	Seite 4
	Oberflächenbearbeitung und Gewindefertigung	Seite 6
	VHM Bohren - Fräsen - Sonderwerkzeuge	Seite 7
	Langdrehen	Seite 7
	Die Crazy Tools aus dem Herzen des Tessins	Seite 8
	Bohrungsbearbeitung ab 0,2 mm NEU: System 500-IK Trennfräser	Seite 9
	Werkzeugspannung powRgrip®	Seite 10
	Werkzeugvoreinstellung	Seite 11
	NEUE Tooling Generation angetriebener Werkzeuge	Seite 12
	Digitale Fertigungsoptimierung	Seite 13
	Werkzeug- und Werkstückspannung NEU: Nullpunktspanntechnik	Seite 14
	Markierlösungen mit Lasertechnologie NEU: Tragbarer Laser	Seite 15
	Werkstückspannung NEU: INOFlex ausgleichendes Vierbackenfutter	Seite 15
	Hurco VMX30Di & Procobots & VM10Ui	Seite 16
	Takumi VC1052	Seite 17
	NXT 200	Seite 18
	TTS 46	Seite 18
	ToolBOSS™ Werkzeugausgabe-Automaten	Seite 19

## DFSP Pro & 7792VX

### Drill Fix PRO:

Die Wendeschneidplatten-Bohrplattform Drill Fix PRO ist standardmäßig mit einer Schlichtschneide ausgestattet, die Teil jeder Außen-Wendeschneidplatte ist. Die Vielseitigkeit der Plattform wird auch durch vier Schneiden an den Innen- und Außen-Wendeschneidplatten erhöht, was zu einem erweiterten Anwendungsbe- reich führt, der Drill Fix PRO unglaublich kostengünstig macht.

*LIVE auf der  
Hurco VM10vi*

- **Kostengünstiges und vielseitiges Wendeschneidplattenbohren:**  
Drill Fix PRO bietet eine wirtschaftliche Bohrplattform, die ein breites Spektrum an Werkstof- fen und Anwendungen abdeckt.
- **Robustes Werkzeugaufnahme-Design:**  
Die extreme Steifigkeit führt zu weniger Abweichungen, Vibrationen und Lärm.
- **Schlichtgeometrie bei allen Außen-Wendeschneidplatten:**  
Überlegene Oberflächengüte und Bohrlochqualität.
- **Optimiertes Kühlmittelzufuhrsystem:**  
Zwei große Kühlkanäle sorgen für einen verbesserten Kühlschmierstofffluss. Das erlaubt eine überlegene Spanabführung und eine verlängerte Standzeit.



*LIVE auf der  
Hurco VMX 30Di*

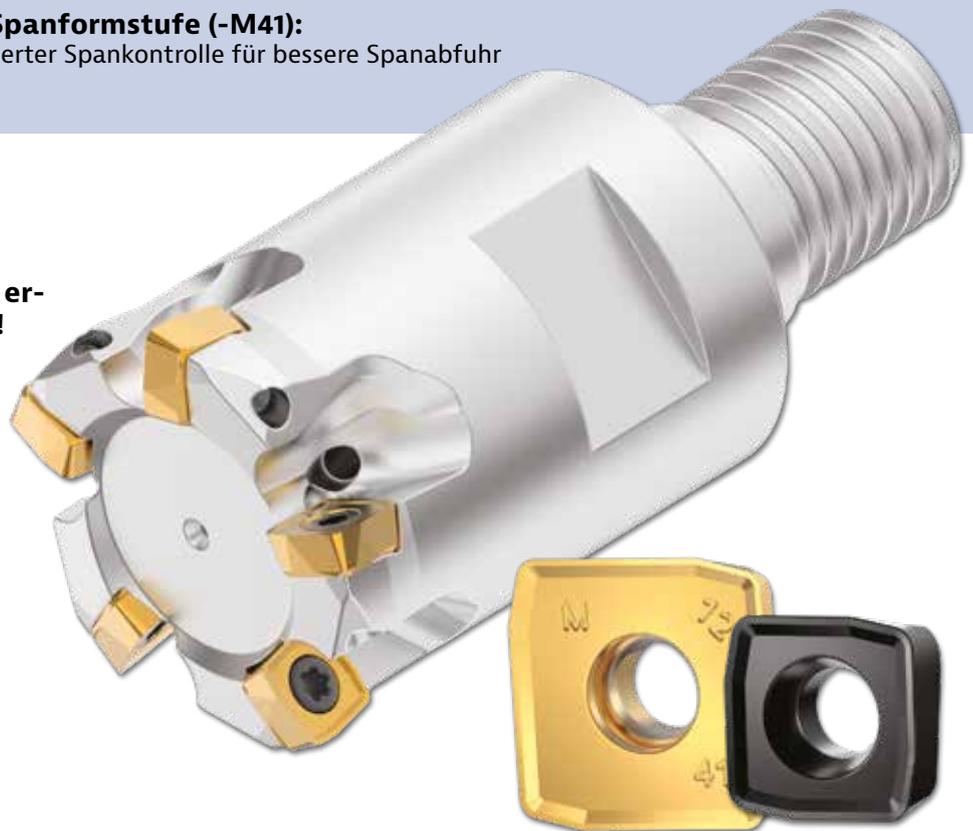
## 7792VX Wendeschneidplatten zum Fräsen

Die Wendeschneidplatten vom Typ 7792VX erweitern die Produktfamilie Stellram 7792VX und bieten einen großen Anwendungsbereich und lange Standzeiten in Edelstahl und schwer zerspanbaren Werkstoffen. Sie verfügen über ein neues, gerades Schneidkantendesign, das im Vergleich zu einer gekrümmten Schneidkante für eine gleichmäßige Spandicke sorgt und die Leistung in Anwendungen mit geringerer Schnitttiefe verbessert. Alle neuen Wendeschneidplatten vom Typ 7792VX passen in die bestehenden Plattensitze.

- **Wendeschneidplatten mit Inkreis 06, 09, 12, 16:**  
mit gerader Schneidkante für eine gleichmäßige Spandicke bei allen Schnitttiefen
- **Geometrie ohne Spanformstufe (-M):**  
mit stabiler Schneidkante für eine längere Standzeit
- **Positive Spanformstufe (-M41):**  
mit verbesserter Spankontrolle für bessere Spanabfuhr



**Gerade Schneidkante für einen erweiterten Anwendungsbereich!**



### Seminare

**Referent Mike Sperhake**

**Freitag, den 06.09.2024 um** 10.45–11.15 Uhr,  
11.30–12.00 Uhr,  
13.00–13.30 Uhr

Bitte melden Sie sich im Vorfeld der Hausmesse zu diesen Seminaren telefonisch, per Mail oder über unsere Webseite an.

**Wir freuen uns, Ihnen bereits jetzt Innovationen vorstellen zu dürfen, die auf der AMB in Stuttgart ab dem 10.09.24 präsentiert werden.**



# WIR SIND

DIE EXPERTEN DER SPANLOSEN  
OBERFLÄCHENBEARBEITUNG  
UND DER GEWINDEFERTIGUNG.



**BAUBLIES  
GROUP**

**BAUBLIES** entwickelt und produziert Rollierwerkzeuge und Diamant-Glättwerkzeuge für die spanlose Oberflächenbearbeitung.

**WAGNER TOOLING SYSTEMS** hat seinen Schwerpunkt in der Herstellung von Werkzeugen zur spanlosen und spanenden Außengewindeherstellung.

MEHRROLLEN  
WERKZEUG



EINROLLEN  
WERKZEUG  
VARIABLE



TANGENTIAL  
SYSTEM MIT  
VORGEBAUTEN  
ROLLEN



TSW –  
DER RÄNDEL  
PROFI



**BAUBLIES**<sup>®</sup>  
SURFACE TECHNOLOGY

[www.baublies-group.com](http://www.baublies-group.com)

**WAGNER**<sup>®</sup>  
TOOLING SYSTEMS



Nicht nur ein Werkzeuglieferant,  
sondern ein verlässlicher Partner.

YOUR  
FIRST CHOICE

**1<sup>st</sup>**  
**CHOICE**

**INO** VHM-Fräswerkzeuge

**INO** Modulare Zerspantung

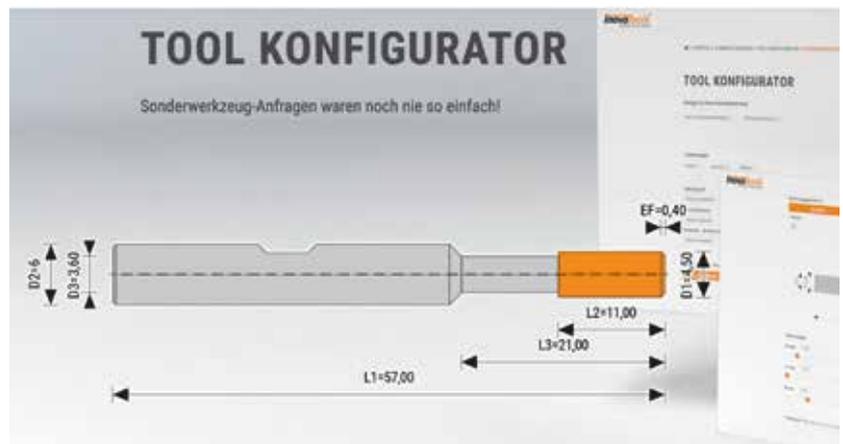
**INO** VHM-Bohrwerkzeuge

**INO** VHM-Reibahlen

**INO** Gewindewerkzeuge

## Sonderlösungen / Express Service

Sie brauchen eine spezielle Geometrie oder Baumaße, die es in keinem Standardprogramm gibt? – Dann sind Sie bei Inovatools richtig! Mit der Expertise von Inovatools und deren langjähriger Erfahrung können Werkzeuge gezielt für Ihre Bearbeitungen ausgelegt werden. Dadurch wird Ihre Fertigung flexibler und effizienter. **Sie sparen Zeit und Geld.** Mit individuell gestalteten Sonderlösungen erreichen Sie die maximale Performance für Ihr Zerspangungsprojekt. Anwendungsspezifische Beschichtungen bieten Ihnen zusätzlich hohe Verschleißfestigkeit, Gleiteigenschaften und verlängerte Standzeiten.



TOOL Konfigurator



Aktionsprospekt

**UTILIS**<sup>®</sup>

Tooling for High Technology

## Kompetenz Langdrehen

Präzisionswerkzeuge für die Kleinteilfertigung und die Mikrozerspanung

UTILIS  
**multidec**<sup>®</sup>  
swiss type tools

multidec<sup>®</sup>-CUT 1600/3000



multidec<sup>®</sup>-WHIRLING



multidec<sup>®</sup>-CUT 1700



multidec<sup>®</sup>-BORE MICRO  
-BROACH / -THREADMILL



multidec<sup>®</sup>-ISO / -TOP



multidec<sup>®</sup>-MULTITASK



## Die Crazy Tools aus dem Herzen des Tessins

Die 250 Mitarbeiter:innen starke Mikron Tool kann man wohl als den „verrücktesten“ Partner von Schröder Produktionstechnik bezeichnen.

Der Schweizer Werkzeugspezialist Mikron Tool hat seit seiner Gründung vor 25 Jahren immer wieder Produkte lanciert, die für Aufsehen sorgten und sorgen.

Angefangen mit dem Industriebohrer **CrazyDrill Steel**, den schnellsten Kleinbohrer der Welt. Der Name steht für „verrückte“ Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe, für höchste Standzeiten und Prozesssicherheit. Bis zu 20-mal schnelleres Bohren gegenüber marktüblichen Standardbohrern aus Hartmetall war Realität geworden.

### Produktneuheiten

Entdecken Sie die Crazy-Tools zum Anfasen, Zentrieren, Bohren und Fräsen sowie die neuesten Innovationen von Mikron Tool:



PS: Pünktlich zum 25. Firmenjubiläum bringt Mikron Tool seinen neuen Katalog Tool Book 2024-2027 heraus.



PRODUKTNEUHEIT

## SYSTEM 500-IK

Hochleistungs-Aufsteck-Trennfräser mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Nutbreite  $b = 3 \text{ mm}$   
Nuttiefe  $t \text{ max. } 44 \text{ mm}$   
Schneidkreis- $\varnothing \text{ DS ab } 63 \text{ mm}$



**Dümmel**  
WERKZEUGFABRIK



**ULTRAMINI**  
Bohrungsbearbeitung  
ab  $\varnothing 0,2 \text{ mm}$ .



**MINICUT**  
Bohrungsbearbeitung  
ab  $\varnothing 7,0 \text{ mm}$ .



**MF TOOLS**  
Multifunktionswerk-  
zeug zum Bohren und  
Ausdrehen.



**SWISSLINE**  
Miniaturaußenbearbei-  
tung, zweischneidig.



**STECHDREH-  
WERKZEUGE**  
SYSTEM DED:  
Einstechen dreischneidig  
SYSTEM D-GROOVING:  
Einstechen ein- oder  
zweischneidig



**NUTSTOSSEN**  
Herstellung von Längs-  
nuten und Innenprofilen  
ab  $\varnothing 1,0$



**FM-LINE**  
VHM-Mikrofräser  
Torusfräser  $\varnothing 0,2-6,0$   
mm / Schaft- und Vollra-  
diusfräser  $\varnothing 0,2-3,0 \text{ mm}$



**MIKROMILL  
MIKROMILL XL**  
Nut- und Formzirkular-  
fräsen ab  $\varnothing 0,75 \text{ mm}$ ,  
T-Nutenfräsen



**MINIMILL  
MINIMILL XL**  
Nut- und Formzirkular-  
fräsen, drei- und sechs-  
schneidig ab  $\varnothing 7 \text{ mm}$ ,  
Nut-/Schlitz- und Trenn-  
fräsen  $\varnothing \text{ DS } 50 \text{ mm}$



**SYSTEM 500**  
Nut- und Formfräsen  
Nut- und Trennfräsen



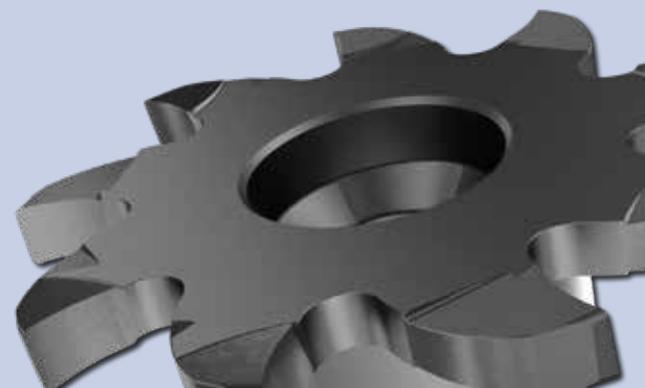
**ROTALINE**  
Ausspindeln ab  
 $\varnothing 0,4 \text{ mm}$



**AXALINE**  
Rotierender Ein-  
stechkopf für flexible  
Systemlösungen



**BM-LINE**  
VHM - Mikrobohrer  
mit spiralisierter Hoch-  
leistungskühlung  
Bohrungsdurchmesser  
 $0,8-2,9 \text{ mm}$



## Produktbereich Werkzeugspannung

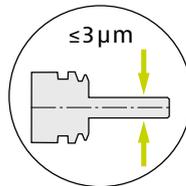
- **EINFACH** – Werkzeug per Knopfdruck in 8 Sekunden gespannt
- **SICHER** – Keine Hitzeentwicklung – Hohe Spannkraft
- **powRgrip®** – Das Werkzeugspannsystem für heute und in Zukunft



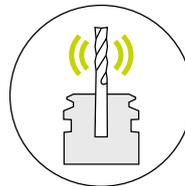
## Die schnellste Werkzeugspannung der Welt

### Ihr Vorteil:

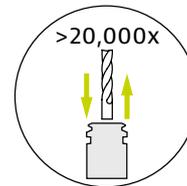
- Minimale Störkontur ab 10 mm
- Haltekraft bis 1.100 Nm
- WZ-Rundlauf < 0,003 mm
- Spannvorgang < 10 Sekunden
- Spanndurchmesser von 0,2–25 mm



Gesamtsystemrundlauf  
≤ 3 µm bei 3 x D.



Hervorragende  
Vibrationsdämpfung.



Höchste Haltekraft  
und Rundlaufgenauigkeit  
auch nach 20.000-fachem  
Werkzeugwechsel.



Einsatzbereite  
Werkzeuge in  
8 Sekunden mit  
der PGU 9500.

## REGO-Fix Demo Bus

*LIVE vor Ort!*

Besichtigen Sie die REGO-FIX AG Produkte hautnah!  
Von powRgrip® bis reCool® können Sie alles live erleben!



## Produktbereich Werkzeu gvoreinstellung

EZSet mit Image Controller 1/420 überzeugt durch einfachste Bedienung sowie präzise und schnelle Messergebnisse.

**Individuelle  
Messerabatte!**  
Laufzeit:  
02.09.–30.09.2024



EZset-Varianten	Messbereich Z	Messbereich X	Rachenlehre
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm
EZset600/570	600 mm	570 mm	0 mm

**EZset-Werkzeu gvoreinstellgeräte sind mit unterschiedlichen Messbereichen und in den vier Bildverarbeitungsvarianten ICbasic, IC1, IC2 und IC3 erhältlich.**

## EZset-Identifikationscode »zidCode«

Einfach, schnell und sicher: der »zidCode«. Diese neue effiziente Lösung zur Werkzeugidentifikation und Datenübertragung benötigt keine Netzwerkanbindung, sondern übermittelt die Daten kompletter Werkzeuge ganz einfach via QR-Code, ohne dass dafür eine Installation von Software auf der Maschinensteuerung nötig ist.

*Vorführbereit  
an der Takumi*



EZset-Identifikationscode »zidCode«

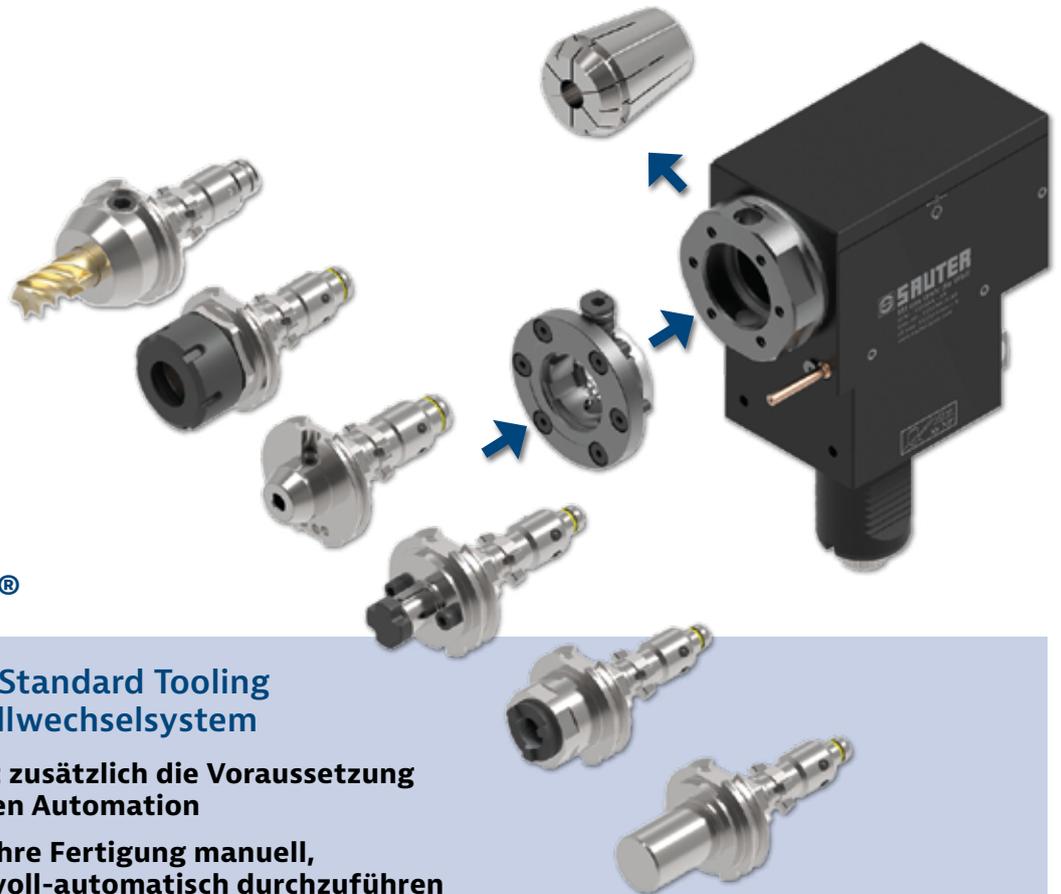




## NEUE Tooling Generation



- Geeignet für hohe Drehzahl bis zu 14.000 1/min
- Spezielles SAUTER Dichtungssystem
- Im Standard als 2-in-1 System mit ER Spannzange ausgeführt – Mit Upgrade-Set umrüstbar auf das neue modulare Schnellwechselsystem SAUTER SolidPro®
- Maschinenrüstzeiten reduzierbar durch voreingestellte Adapter
- Adapter sind mit Standard-Inbusschlüssel zu bedienen – kein Sonderschlüssel erforderlich



## SAUTER SolidPro®

Mit Upgrade-Set vom Standard Tooling zum modularen Schnellwechselsystem

- SAUTER SolidPro® bietet zusätzlich die Voraussetzung für den Einstieg zur vollen Automation
- Alle Möglichkeiten, um Ihre Fertigung manuell, teil-automatisiert oder voll-automatisch durchzuführen
- Jederzeit wieder auf Spannzange umrüstbar – rückwärtskompatibel

## Digitalisierung? Ja, aber bitte einfach! *TopSolid*

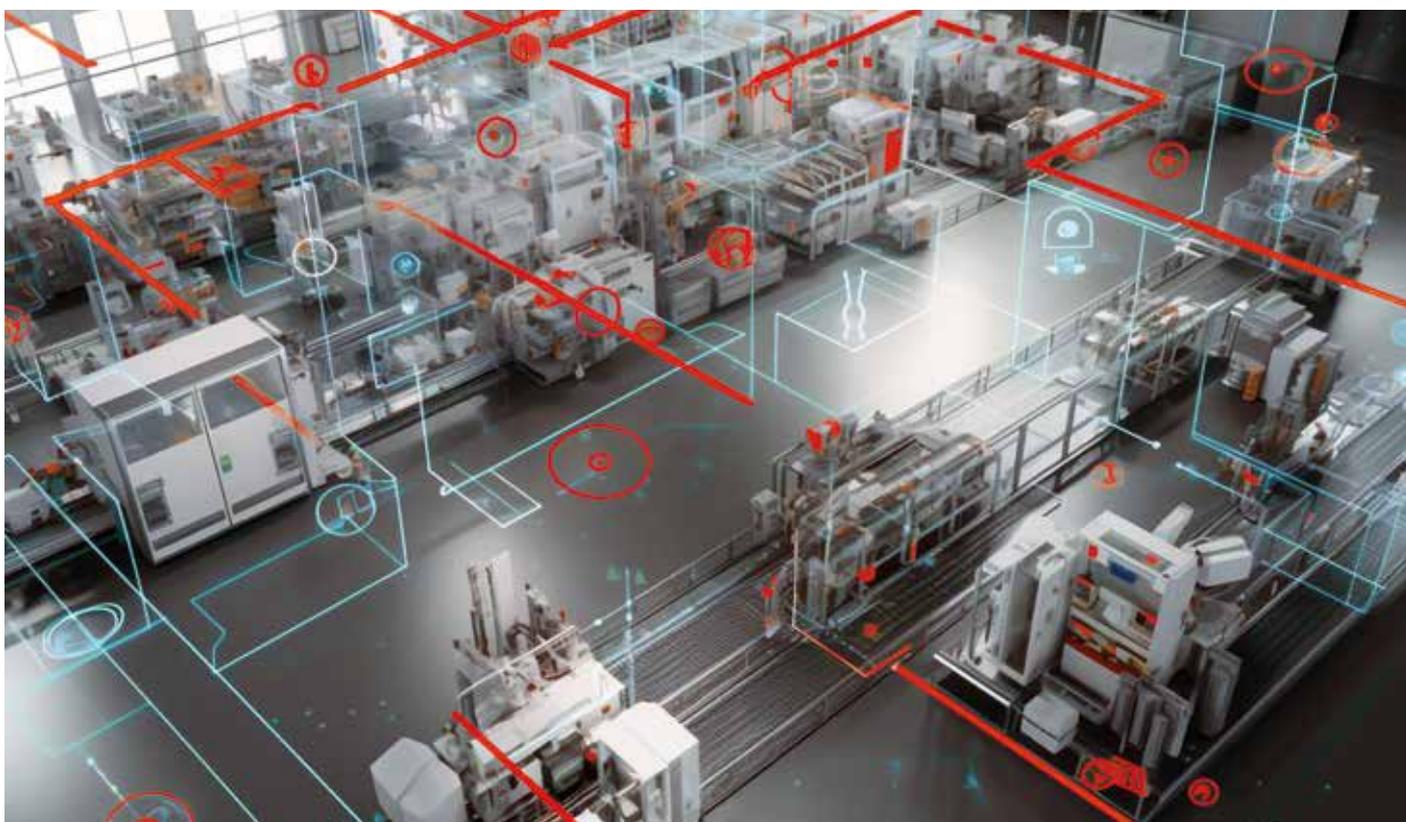
### Kommt Ihnen das bekannt vor?

- Zu hoher Arbeitsaufwand von der Zeichnung bis zum Span
- Mehr Suchen von Werkzeugen als Finden
- Zu viele Insellösungen
- Zu geringe Maschinenlaufzeiten

### Wie erreichen wir diese Arbeitserleichterung für Sie?

Ziel ist die Optimierung Ihrer Fertigungsprozesse von der ersten Zeichnung bis zum fertigen Bauteil. Ein Baustein der Optimierungsreihe von moldtech ist die digitale NC-Mappe. Organisierte Fertigungsdaten, die an jedem Arbeitsplatz verfügbar sind, ist das Ergebnis. Zum Beispiel werden Informationen über Werkzeuge, Vorrichtungen, Lagerorte sowie Änderungen am NC-Programm in der digitalen NC-Mappe angezeigt. Die visuellen Ablaufpläne, Rüsthilfen und Stücklisten erleichtern Ihnen die einzelnen Arbeitsschritte.

Warum diese Lösung für jede Betriebsgröße die passende ist, wollen wir Ihnen in 30 Min. erläutern.



### Seminare:

Donnerstag, den 05.09.2024: 11:00–11:30 Uhr,

13:00–13:30 Uhr,

Freitag, den 06.09.2024: 14:00–14:30 Uhr

Bitte melden Sie sich im Vorfeld der Hausmesse zu diesen Seminaren telefonisch, per Mail oder über unsere Webseite an.

### Themen:

- Welcher Aufwand ist nötig, um meine Fertigung zu digitalisieren?
- Der Weg vom CAD/CAM zur digitalen NC-Mappe
- Werkzeugverwaltung Beispiel Drehen
- Umsysteme wie Voreinstellung, Lager, Maschinen und ERP vernetzen
- Maschinenlaufzeiten erhöhen





**KEMMLER®**  
Präzisionswerkzeuge

## Präzision in Perfektion

Ihr kompetenter Hersteller, Partner und Lieferant für Produkte rund um die Werkzeugmaschine. KEMMLER fertigt Qualitätsprodukte für höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit in der Metallbearbeitung.

Die Kemmler Präzisionswerkzeuge GmbH bietet technische Meisterleistungen mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis: Werkzeugaufnahmen für alle Werkzeugmaschinen nach DIN 2080, DIN 69871, JIS B 6339 (MAS 403 BT), ISO 12164-1 (DIN 69893-1) HSK, ISO 26623 (PSK), DIN 228 sowie VDI-Werkzeughalter für Drehmaschinen nach ISO 10889 (DIN 69880).

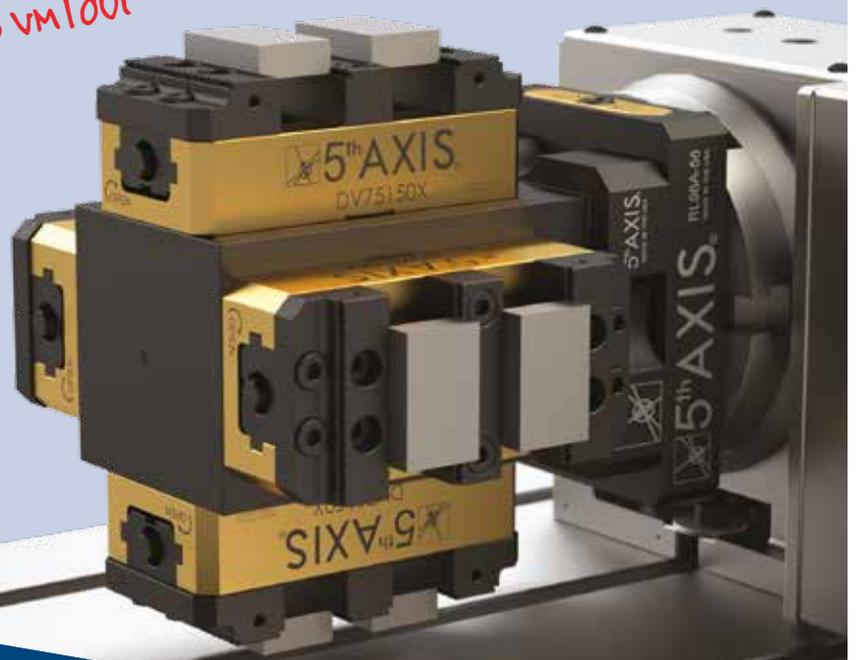
Dazu ein komplettes Peripherie- und Zubehörprogramm mit Spannzangen, Anzugsbolzen, Präzisionsschraubstöcken, Messtechnik und weiteren Produkten rund um die Werkzeugmaschine.

## 5th Axis & HSK-T & PSC

### 5<sup>th</sup>AXIS Nullpunkt- und Werkstückspanntechnik:

*LIVE auf der  
Hurco VM10vi*

Unser Partner Kemmler Präzisionswerkzeuge erweitert sein Sortiment um die Produkte der Firma „5th AXIS“ aus San Diego, USA. Kernprodukte der Firma 5th AXIS sind die verschiedenen Werkstückspanner in Kombination mit der Nullpunkt-Spanntechnik. Obwohl der Firmenname anderes vermuten lässt, bietet 5th Axis Lösungen für 3-, 4- und 5-Achs Maschinen an. Das patentierte Schnellwechsel-System nennt sich Rocklock. Das System basiert auf den mittlerweile in der Industrie gängigen Rastermaßen 52 mm und 96 mm. Somit ist das System kompatibel mit anderen Herstellern.



## SIC MARKING stellt sich vor:

SIC MARKING ist führend in der Entwicklung permanenter Kennzeichnung und verfügt über das vielseitigste Sortiment an Markierlösungen. Dabei kommen verschiedene Technologien zum Einsatz, passend zu Material, Form und Einsatzgebiet.

Mit einem tiefen Verständnis für die Herausforderungen in der Fertigung hat SIC MARKING ein Portfolio entwickelt, das sich auf Effizienz und Flexibilität konzentriert. Zu den vorgestellten Geräten in der Hausmesse gehören u.a.:



### Die Laserstation L-BOX

Eine kompakte Benchtop-Lösung für kleine bis mittlere Serien, die Benutzerfreundlichkeit mit schneller, präziser Markierung kombiniert.

### Innovation L-MOOV

Der neue tragbare Laser, der mit wenigen Handgriffen in eine Laserstation umgewandelt werden kann und Bauteile unterschiedlichster Form sicher markiert.



## HWR

Mit 35 Jahren Erfahrung kennt die HWR Spanntechnik GmbH Ihre Anwendungen genau – und stellt bei Entwicklungen Ihre Anforderungen stets in den Mittelpunkt. Bei HWR trifft Innovationskraft auf absolute Präzision in der Ausführung.

**Das Ergebnis:** Anwendungsoptimierte Spannmittel, die die steigenden Anforderungen in der Dreh- und Fräsbearbeitung zuverlässig erfüllen. Setzen Sie auf effiziente und wirtschaftliche Lösungen - für optimale Ergebnisse in Ihrer Fertigung.



### INOLine® und INOZet®

Die INOLine® beinhaltet das ausgleichende INOFlex Vierbackenfutter, der neue Standard für Ihre mechanische Bearbeitung, wie auch Lösungen zum Spannen verformungsempfindlicher und dünnwandiger Bauteile.

Die Pendelbrücken INOZet® sind die ideale Ergänzung für die Bearbeitung dünnwandiger Bauteile. Sie ermöglichen eine einfache Verdopplung der Spannstellen und reduzieren dadurch die Verformung deutlich.



## Hurco VMX 30 Di & Procobots & VM 10Ui – Takumi VC1052



### VMX 30 Di

#### Mehr Leistung und Magazinplätze

- 40 Werkzeuge mit SK 40 Big Plus
- 15.000 min<sup>-1</sup> Inline-Spindel
- Digitale Direktantriebe mit deutlich verkürzten Nebenzeiten
- Mit der WIN MAX Steuerung komfortabel programmieren

### PROCOBOTS® LIVE Die Automationslösung für Ihre HURCO® Maschine.

**Der ProCobots® ist bei uns mit dem 3-Achs-Bearbeitungszentrum VMX 30 Di verbunden. Eine Automationslösung mit vielen Vorteilen:**

- Potenzielles Umsatzplus von 120.000,00 €
- Schnelle Amortisation innerhalb eines Jahres
- Mehr Umsatz bei gleichem Personaleinsatz
- Volle Kontrolle direkt an der HURCO® Maschine
- Attraktive Lösung bei Fachkräftemangel
- Für ausgesuchte 3-Achs- und 5-Achs-Bearbeitungszentren sowie alle Drehzentren von HURCO®





### Hurco VM 10U Plus

- Platzsparendes 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Ausstattungs-Plus
- Fertigung kleiner Werkstücke
- Hohe Steifigkeit und Stabilität der Linearführungen in X-Achse, Y-Achse und Z-Achse
- Maschine aus stabilem Gusseisen und Maschinenbett in optimierter Monoblockausführung
- Mit der WIN MAX Steuerung komfortabel programmieren

## TAKUMI

### Takumi VC1052

- Kostenoptimierte Investition, mit der Sie das Maximum an Leistung aus Ihrer Fertigung holen
- Geringer Platzbedarf aufgrund der stabilen und kompakten Bauweise
- Heidenhain-Steuerung TNC 640
- 15.000 U/min Inline-Spindel



## Ihr Einstieg in die Zukunftsklasse – die NXT Reihe

### NXT 200

- Vertikaldrehzentrum
- VDI 40 Revolver mit 12 Werkzeugen
- VDI 40 Bohrkonsole
- Fanuc Steuerung



## CMZ



### TTS 46

- 2 Revolver
- AGW's
- 3 Werkzeuge gleichzeitig
- Revolver mit 12.000 min<sup>-1</sup> und 13 kW / 27 Nm
- Fanuc Steuerung

## ToolBOSS™ Werkzeugausgabe-Automaten

### ToolBOSS™ Automatenlösungen:

Ihre Lösung für sichere Lagerung von Werkzeugen und Zubehör. Die Lagereinheiten können allein oder zusammen verwendet werden und bieten sichere Bestandskontrolle, zuverlässige Werkzeugnutzung und Flexibilität bei den Lageroptionen.

- Reduzierter Verbrauch (oftmals um 50% oder mehr)
- Reduzierte Ausgaben für neue Werkzeuge um bis zu 30%
- Reduzierte Verwaltungskosten
- Integration der ToolBOSS-Maschinen mit der NOVO-App
- Bestandsüberwachung während der Prozessplanung in Echtzeit
- Steigerung der Mitarbeiterproduktivität



### 28 LEVEL TOOLBOSS™

#### Konfigurierbar

Der ToolBOSS™ 28 Ebenen, kann pro Ebene mit einer anderen Schubladenkfiguration ausgestattet werden, welche sich zusätzlich einfach austauschen lässt.

#### Manuelle Zugriffskontrolle

Selbst bei plötzlichem Stromausfall oder geplanten Wartungsarbeiten lässt sich der ToolBOSS™ 28 Level manuell entriegeln.

#### Kompatibilität

Der ToolBOSS™ 28 Level ist mit allen ToolBOSS™ Systemen kompatibel und erweiterbar.

#### Sicherheit

Die elektronisch verriegelten Schubladen im ToolBOSS™ 28 Level gewährleisten eine optimale Zugriffskontrolle. Die Lagerkapazitäten lassen sich dazu noch exakt auf den Lagerbedarf anpassen. Das Risiko von unbefugten Entnahmen wird somit verringert.

#### Erweiterbar

Der ToolBOSS 28 Level ist mit allen ToolBOSS™ Systemen kompatibel und erweiterbar.

#### Das Basissystem

- 26 Ebenen
- 104 Schubladen
- 1.248 Fächer

#### Das Zusatzsystem

- 28 Ebenen
- 113 Schubladen
- 1.344 Fächer

#### Abmessungen

510 mm T x 545 mm B x 2.000 mm H

# besser beraten

## Schröder Produktionstechnik GmbH

Papendiek 1  
33415 Verl

Tel.: 0 52 46 / 8 38 30 - 0

Fax: 0 52 46 / 8 38 30 - 30

E-Mail: [info@schroeder-produktionstechnik.de](mailto:info@schroeder-produktionstechnik.de)

[www.schroeder-produktionstechnik.de](http://www.schroeder-produktionstechnik.de)



Besuchen Sie unseren Webshop  
[webshop.schroeder-produktionstechnik.de](http://webshop.schroeder-produktionstechnik.de)



### Bitte beachten Sie:

Während der Veranstaltung werden von der Firma Schröder Produktionstechnik Fotos zu Zwecken der Öffentlichkeitsarbeit gemacht!