

1. Kunde

Firma:

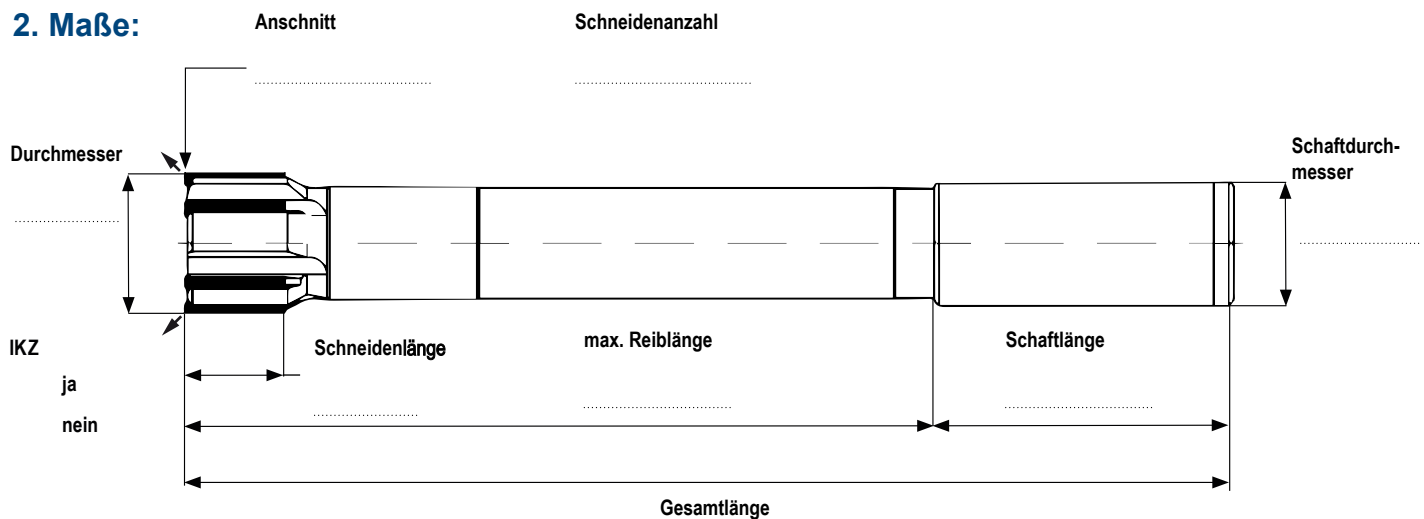
Ansprechpartner:

Straße, Nr.: Ort, PLZ:

Telefon: Mailadresse:

Ihre Anfragenr. / Kommissionsnr.:

2. Maße:



3. Materialangaben:

Werkstoffnummer	Normbezeichnung	Festigkeit in N/mm ² /Härte (HRC, HB ...)
.....

4. Schneidstoffe:

VHM HM HSS PM PKD CBN

5. Beschichtung:


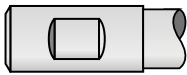
unbeschichtet beschichtet

6. Kühlmittel:

Emulsion Öl Luft ohne

Minimalmengenschmierung Kühlmitteldruck bar

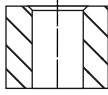
7. Schaftform:

		abweichend zur DIN (Maße in Zeichnung eintragen)
glatter Schaft (DIN 6535 HA)	Weldon (DIN 6535 HB)	

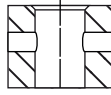
Fehlende Angaben nach Erfahrung des Herstellers.

8. Bohrung / Art der Bearbeitung:

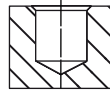
Durchgangsbohrung



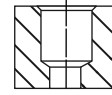
Durchgangsbohrung
mit Querbohrung



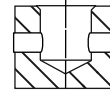
Grundlochbohrung



Stufenbohrung



Grundlochbohrung
mit Querbohrung



Durchmesser der Vorbearbeitung:

..... mm

Art der Vorbearbeitung:

.....

Oberflächengüte:

Ra Rt Rz

9. Bemerkung:

10. Stückzahl:

Anzahl der Bohrungen pro Jahr: Stück Losgröße:

Fehlende Angaben nach Erfahrung des Herstellers.