

Modellreihen

TA / TD / TTS / TTL SERIE

△CMZ

Turning the world

Präzisions-Drehzentren

CMZ, die Kraft eines Fabrikanten

Das Familienunternehmen CMZ ist seit mehr als 75 Jahren auf dem Markt. Als Teil eines sich ständig verändernden Sektors wie dem der Werkzeugmaschinen, ist CMZ gezwungen sich ebenso stetig neu zu erfinden und ihre Produktionsprozesse ständig zu verbessern. Mit dem einzigen Zweck, die besten Drehmaschinen anzubieten.

Während dieser Zeit wurden die Fertigungsprozesse stetig weiterentwickelt. CMZ produziert starke, präzise und zuverlässige Maschinen. Das Geheimnis liegt in ihnen, denn CMZ stellt praktisch jedes Bauteil in ihren Fertigungsstätten selbst her. Dies hat ihnen geholfen, eine sehr breite und professionelle Vision des Produktes zu erreichen.

Dank der mehr als 400 Menschen, die ihr Unternehmen bilden, und der mittlerweile 32.000 Quadratmeter großen Fertigung, liefert CMZ täglich zweieinhalb Maschinen an ihre Kunden aus.



CMZ Hauptsitz Spanien



CMZ Deutschland



CMZ Vertretung Verl



CMZ Showroom Verl

Standorte

CMZ Hauptsitz

CMZ Deutschland

Schröder Produktionstechnik

Verwaltung | Konstruktion | Sat

Handelsbüro | After Sales Support Service

Vertretung | Showroom

Zaldibar – Spanien

Stuttgart

Verl

Vertretungsgebiete Schröder Produktionstechnik

PLZ 29200–29369 | 30xxx | 31xxx | 32xxx | 33xxx | (37xxx | 38xxx nur Niedersachsen)

48xxx | 49xxx | 59xxx

Montagewerke in Spanien

CMZ Assembly Plant 1

CMZ Assembly Plant 2 | Seuner

Cafisur

Neoprec

Mecaninor

Precitor

Meydi

Montagewerk für CNC Drehmaschinen

Montagewerk für CNC Drehmaschinen

Werk für Blechbearbeitung

Neue Fertigungsstätte

Mechanische Fertigung

Mechanische Fertigung

Montagewerk für Elektro- Und Schaltschrankbau

5.500 m² Zaldibar

10.000 m² Mallabia

15.000 m² Cádiz

10.000 m² Mallabia

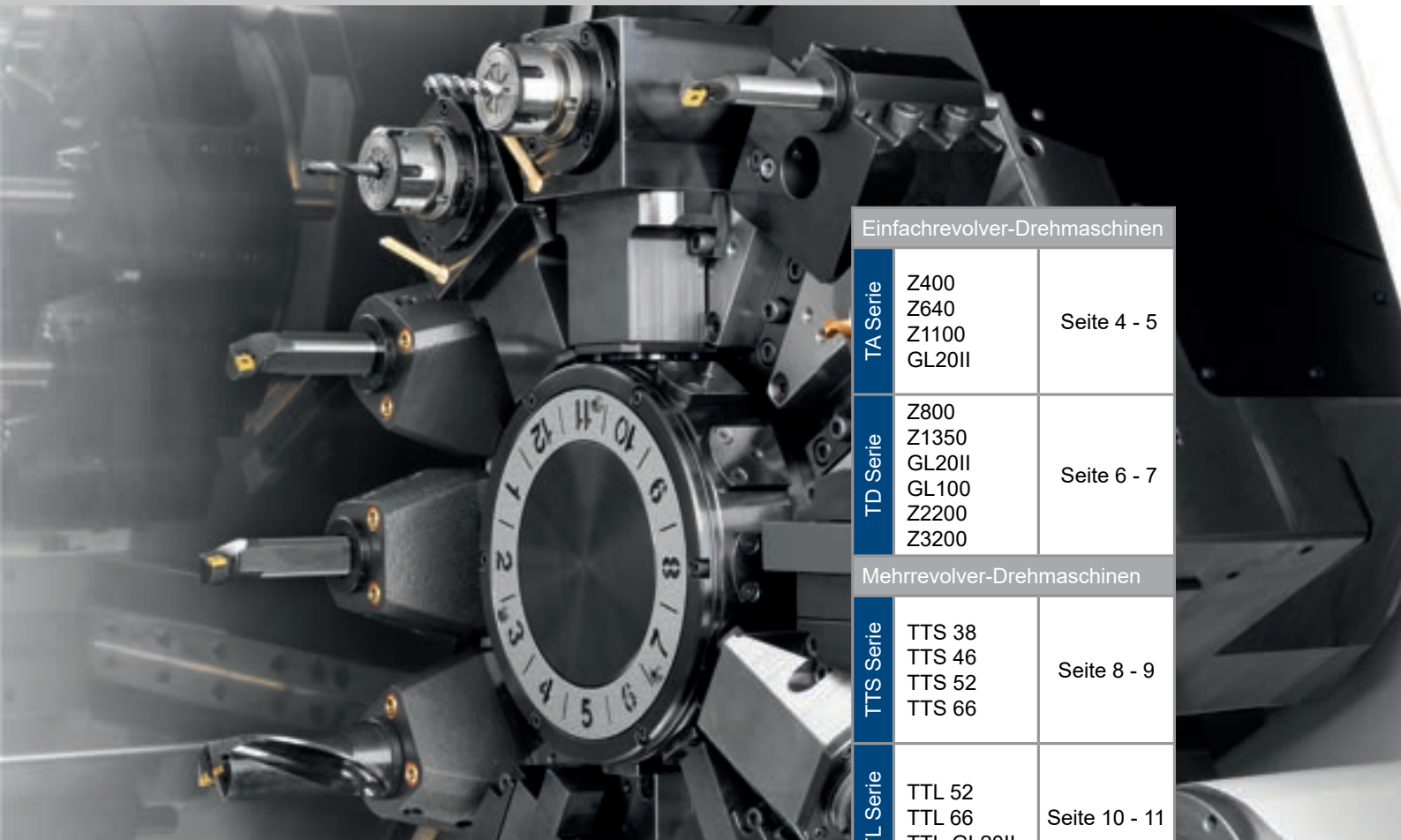
4.900 m² Elorrio

970 m² Elorrio

1.250 m² Zaldibar



Erweiterung von Precitor,
im Werk für die mechanische Fertigung.



Einfachrevolver-Drehmaschinen		
TA Serie	Z400 Z640 Z1100 GL20II	Seite 4 - 5
TD Serie	Z800 Z1350 GL20II GL100 Z2200 Z3200	Seite 6 - 7
Mehrrevolver-Drehmaschinen		
TTS Serie	TTS 38 TTS 46 TTS 52 TTS 66	Seite 8 - 9
TTL Serie	TTL 52 TTL 66 TTL-GL20II	Seite 10 - 11

Automatisieren Sie Ihre Serien mit den Gantryrobotern

Automatisierung von
kleinen & großen Serien

Modell GL20II



Werkstückträger
für Flansche WS-280x400x14

Werkstückträger für
Wellen/Achsen: WS-700

Modell GL20II
Modell GL100



PRÄZISION UND ZUVERLÄSSIGKEIT

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN		TA15						TA20						TA25						TA30						
		TA15	TA15M	TA15Y	TA15S	TA15MS	TA15YS	TA20	TA20M	TA20Y	TA20S	TA20MS	TA20YS	TA25	TA25M	TA25Y	TA25S	TA25MS	TA25YS	TA30	TA30M	TA30Y	TA30S	TA30MS	TA30YS	
ALLGEMEINE DATEN	Umlaufdurchmesser über Bett (mm)		760						760						760						760					
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten (mm)		600						600						600						600					
	Maximaler Drehdurchmesser (mm)		460						460						460						460					
	Abstand zwischen Spindel und Reitstockspitze (mm)	/400	490				-	473				-	473				-	449				-				
		/640	730				-	713				-	713				-	689				-				
		/1100	1190				-	1173				-	1173				-	1149				-				
	Distanz zwischen Spindeln (mm)	/640	-				666	-				649	-				649	-				625				
/1100		-				1126	-				1109	-				1109	-				1085					
Verfahrweg Y-Achse (mm)		-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	
SPINDEL	Maximale Spindeldrehzahl (rpm)		4500						4000						4000						3500					
	Stangendurchlass (mm) – (Innendurchm. im Zugrohr)		52						66						66						82					
	Spannfutter Ø (mm)		175/210						210						250/210						255/315					
	Spannfutterdurchlass Ø (mm)		56/52						66						66						82					
	Leistung Hauptspindel (kW) (max./S6 40%)		14/8						22/15						35/19						42/27					
	Drehmoment (Nm)		292 (max) 153 (S6 40%)						366 (max) 286(S6 40%)						900 (max) 363 (S6 40%)						1020 (max) 720 (S6 40%)					
REVOLVER	Anzahl Werkzeugplätze		12/15																							
	Maximale Drehzahl (rpm)		12000																							
	Antriebsleistung (kW) (max./S1)		11,3/8,1																							
	Höchstrehmoment (Nm)		75																							
KG	Maschinengewicht (kg)	/400	6600 (*)				-	6800 (*)				-	6800 (*)				-	7000 (*)				-				
		/640	7000 (*)	7400 (*)				7100 (*)	7500 (*)				7100 (*)	7500 (*)				7300 (*)	7800 (*)							
		/1100	7800 (*)	8200 (*)				7900 (*)	8300 (*)				7900 (*)	8300 (*)				8000 (*)	8700 (*)							

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.



Modell Z400

Werkzeugrevolver mit Integralmotor und
12.000 rpm



Modell Z640

Prismatische Führungen



Modell Z1100

Integralspindeln



Modell GL20II

Gantry-Roboter



Modell Z800

Ölgekühlte Kugelrollspindel-Mutter



Modell Z1350

Laserkompensation in allen Achsen



Modell GL20II

Maximales Ladegewicht 20 kg (2 x 10 kg)



Modell GL100

Maximales Ladegewicht 100 kg (2 x 50 kg)



Modell Z2200

„Goodbye“ zu Spindeln mit unnötigen Übersetzungsgetrieben

Modell Z3200

Integralspindel mit hoher Leistung und hohem Drehmoment

12.000 rpm / 105 Nm / 13 kW

MEHRREVOLVER DREHMASCHINE FÜR HOCHPRÄZISE ZERSPANUNG VON STANGENMATERIAL

TECHNISCHE DATEN

		TTS-38	TTS-46	TTS-52	TTS-66
ALLGEMEINE DATEN	Maximaler Drehdurchmesser (mm)	120	120	120	120
	Distanz zwischen Spindeln (mm)	600	600	638	638
LINKE SPINDEL	Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	6000	5000	4500	4000
	Spindelaufnahme	ASA 5"A2	ASA 5"A2	ASA 6"A2	ASA 6"A2
	Stangendurchlass (mm) – (Innendurchm. im Zugrohr)	38	46	52	66
	Spannfutter Ø (mm)	140	165	175/210	210
	Leistung Hauptspindel (kW) (S2 30min/S1)	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8
	Drehmoment (Nm) (S2 30min/S1)	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46
RECHTE SPINDEL	Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	6000	5000	4500	4000
	Spindelaufnahme	ASA 5"A2	ASA 5"A2	ASA 6"A2	ASA 6"A2
	Stangendurchlass (mm) – (Innendurchmesser im Zugrohr)	38	46	52	66
	Spannfutter Ø (mm)	140	165	175/210	210
	Leistung Hauptspindel (kW) (S2 30min/S1)	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8
	Drehmoment (Nm) (S2 30min/S1)	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46
REVOLVER	Anzahl Werkzeugplätze	12	12	12	12
	Anzahl Indexierungen	24	24	24	24
	Maximale Drehzahl (rpm)	12000	12000	12000	12000
	Antriebsleistung (kW)	13,2 / 10	13,2 / 10	13,2 / 10	13,2 / 10
	Höchst Drehmoment (Nm)	26,8 / 19,1	26,8 / 19,1	26,8 / 19,1	26,8 / 19,1
KG	Maschinengewicht (kg)	6600 (*)	6600 (*)	6800 (*)	6900 (*)

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.

Modell TTS 38 / TTS 46 / TTS 52 / TTS 66



- Maschine ohne Antriebsriemen
- Synchronisierte Spindeln
- 2 Revolver
- 3 Programmierbare Kanäle
(Überlagerte Bearbeitung)

Modelle auch mit nur einem Revolver verfügbar



- Gegenspindel mit Bewegung in
X2 und Z2

- Angetriebene Werkzeuge mit
12.000 rpm / 13kW / 26,8 Nm

MEHRREVOLVER-MASCHINEN DESIGNED FÜR EINE HOHE PRODUKTION

TECHNISCHE DATEN

 TECHNISCHE DATEN		TTL-52-52			TTL-52-66			TTL-66-52			TTL-66-52		
		T1-T2	T1M-T2M	T1Y-T2Y	T1-T2	T1M-T2M	T1Y-T2Y	T1-T2	T1M-T2M	T1Y-T2Y	T1-T2	T1M-T2M	T1Y-T2Y
ALLGEMEINE DATEN	Maximaler Drehdurchmesser (mm)	220			220			220			220		
	Abstand zwischen Spindelnase und Reitstock-Spitze	614			614			614			614		
	Abstand zwischen Nasen Haupt- und Gegenspindel	800			800			800			800		
SPINDEL	Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	4500			4500			4000			4000		
	Spindelaufnahme	ASA 6“ A2			ASA 6“ A2			ASA 6“ A2			ASA 6“ A2		
	Spannfutter Ø (mm)	175 / 210			175 / 210			210			210		
	Stangendurchlass (mm) – (Innendurchm. im Zugrohr)	56 / 52			56 / 52			66			66		
	Leistung Hauptspindel (kW) (max./S3 25%/ S1)	35,5 / 28,3 / 23,5			35,5 / 28,3 / 23,5			35,5 / 28,3 / 23,5			35,5 / 28,3 / 23,5		
	Drehmoment (Nm) (max./S3 25%/ S1)	205 / 180 / 150			205 / 180 / 150			205 / 180 / 150			205 / 180 / 150		
REVOLVER	Anzahl Werkzeugplätze	12			12			12			12		
	Anzahl Indexierungen	24			24			24			24		
ANGETR. WERKZEUG	Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	-	12000		-	12000		-	12000		-	12000	
	Antriebsleistung (kW) (max./S1)	-	14 / 10		-	14 / 10		-	14 / 10		-	14 / 10	
	Höchstrehmoment (Nm) (max./S1)	-	42 / 32		-	42 / 32		-	42 / 32		-	42 / 32	
KG	Maschinengewicht (kg)	11000			11000			11000			11000		

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.

Modell TTL 52 / TTL 66



- Keine Riemenantriebe
- 2 Revolver
- 3 Werkzeuge gleichzeitig
- 12.000 rpm / 14 kW / 42 Nm

Modell TTL-GL20II



- Gantry-Roboter
für Flansche
und Achsen

besser beraten

Schröder Produktionstechnik GmbH

Papendiek 1
33415 Verl

Tel.: 0 52 46 / 8 38 30 - 0
Fax: 0 52 46 / 8 38 30 - 30

E-Mail: info@schroeder-produktionstechnik.de
www.schroeder-produktionstechnik.de



Jetzt unseren
Webshop nutzen!



www.webshop.schroeder-produktionstechnik.de

