

Kennametal – Die fortschrittlichsten Lösungen beim Fräsen mit Wendeschneidplatten

Bessere Wirtschaftlichkeit | Längere Standzeiten | Hohe Flexibilität bei den Anwendungen



Planfräser • Eckfräser
Kopierfräser • Nut- und Scheibenfräser



Wir stellen uns Ihren Herausforderungen...

... und begleiten Sie beim Einsatz von Test- Werkzeugen mit unserer Anwendungstechnik. Nach einem erfolgreichen Test erstellen wir Ihnen ein Angebot mit Wirtschaftlichkeitsberechnung. Ein Ausgleich für vorhandene Frässysteme kann in Absprache mit dem zuständigen Außendienstmitarbeiter besprochen werden.

Wir sind uns sicher Sie mit den Kennametal Wendeschneidplatten-Fräswerkzeugen wirtschaftlich überzeugen zu können.

Das Programm umfasst die folgenden Fräsfamilien, die wir Ihnen gerne näher vorstellen möchten!

	Seite
→ Planfräser: Dodeka – Mill 16 – KSSM – KSOM – Fix Perfect	3
→ Eckfräser: Mill 4 – Mill 4-12KT – Mill 1	4
→ Kopierfräser: Rodeka – KenFeed – KSRM – KDMB – KDMT	5
→ Nut- und Scheibenfräser: Scheibenfräser KVNS – SN – LN-KSSM	6



Dodeka

Dodeka, Dodeka Mini und Dodeka MAX™ gehören zu den leistungsstärksten Planfräsern auf dem heutigen Markt. 12 echte Schneidkanten pro Wendeschneidplatte garantieren niedrige Kosten pro Schneidkante und eine hohe Produktivität. In Kombination mit den Beyond Premiumsorten zum Fräsen können Sie aufgrund der hervorragenden Schnitteigenschaften bis zu 30 % höhere Zerspanungsvolumen, 25 % geringere Schnittkräfte und bis zu 35 % längere Standzeiten erwarten.

Merkmale

Eines der leistungsstärksten Planfräserprogramme auf dem Markt. Die Dodeka Planfräser bieten mit exzellenten Kosten pro Schneidkante eine marktführende Leistung, und ermöglichen den Einsatz bei allen Planfräsbearbeitungen.



KSOM

Hochpositive Planfräser mit acht Schneiden pro Wendeschneidplatte zur Bearbeitung der meisten Werkstoffe. Aufgrund der Ausführung eignet sich der KSOM für das Planfräsen, Tauchfräsen, Schrägeintauchfräsen und das spiralförmige Interpolieren.

Merkmale

Extrem positiver Spanwinkel für einen weichen Schnitt, geringe Schnittkräfte, hervorragende Ergebnisse bei der Bearbeitung von nicht rostenden Stählen und Superlegierungen.

Fix Perfect

Schrupp- und Schlichtfräser für Guss.

Acht effektive Schneidkanten pro Wendeschneidplatte gewährleisten geringe Kosten pro Schneidkante und pro Werkstück. Keramik-Wendeschneidplatten stehen als Standardprodukt zur Verfügung.

Merkmale

Tangentiale Wendeschneidplattenanordnung, Hohe Vorschübe, Einstellbares Element für das Feinschlichten, Präziser Rund- und Planlauf.



Eckfräser

Mill 4-11 – Mill 4-15

Ein Werkzeug für alle Eckfräsbearbeitungen. Mill 4 Eckfräser eignen sich als Schrupp- und Schlichtfräser für einen großen Werkstoffanwendungsbereich.

Merkmale

Doppelseitige robuste Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten, hochpositive Geometrie, ausgezeichnete Oberflächengüte an bearbeiteten Schulter- und Planflächen, „stufenlose“ Lösung für das zeilenförmige Fräsen hoher Schultern.



Mill 4-12KT

Tangentiales Schulterfräsen. Mill 4-12KT erfordert bis zu 15 % weniger Antriebsleistung. Eine patentierte Wendeschneidplattenausführung bietet unvergleichbare Stabilität bei Stahl- und Gussanwendungen.

Merkmale

Hervorragende Oberflächengüte dank minimaler Planlaufabweichung.

Mill 1

Hochleistungs-Eckfräser. Die multifunktionale Mill 1-Plattform eignet sich für alle Werkstoffe zum Schulterfräsen, Schrägeintauch-, Nut-, Tauch- und Walzenstirnfräsen.

Merkmale

Optimierte Schneide für weiche Schnitte. Eine elliptisch geformte Schneidkante ermöglicht 90° Schultern. Erstklassige Rund- und Planlaufgenauigkeit.



Rodeka

Die neue Generation runder Wendeschneidplatten. Rodeka bietet die neueste doppelseitige Wendeschneidplattentechnologie zur Produktivitätssteigerung mit der höchsten Effizienz bei den Kosten pro Schneidkante.

Merkmale

Wendeschneidplatten in 3 Größen, innovative Schneidengeometrie, höhere Standzeiten, geringe Schnittkräfte.



KenFeed 2X

Der KenFeed 2X beinhaltet eine doppelseitige Trigon-Wendeschneidplatte mit 6 Schneidkanten für ein überragendes Zerspanungsvolumen und eine hohe Produktivität durch hohe Vorschübe bei Schruppbearbeitungen. Geringere Schnitttiefen bei extrem hohen Vorschubraten führen zu geringeren Schnittkräften und damit zu geringeren Vibrationen und zuverlässigeren Prozessen.

Merkmale

6 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte und besondere Eignung für lange und tiefe Anwendungen mit einem bis zu 10-fachen L/D-Verhältnis.



KDMB – KDMT

Kugelkopf- und Torus-Ausführung zum Schruppen und Schlichten. Großer Durchmesserbereich. Hochvorschub- Wendeschneidplatten ermöglichen die höchsten Metallzerspanungsraten bei Schruppanwendungen.

Merkmale

Hohe Standzeiten bei Schlichtbearbeitungen von Werkstoffen bis 63 HRC. Wendeschneidplatten für verschiedenste Werkstoffe von gehärteten Stahl bis zu Aluminium. Umfangreiches Angebot von Werkzeugschaftausführungen.



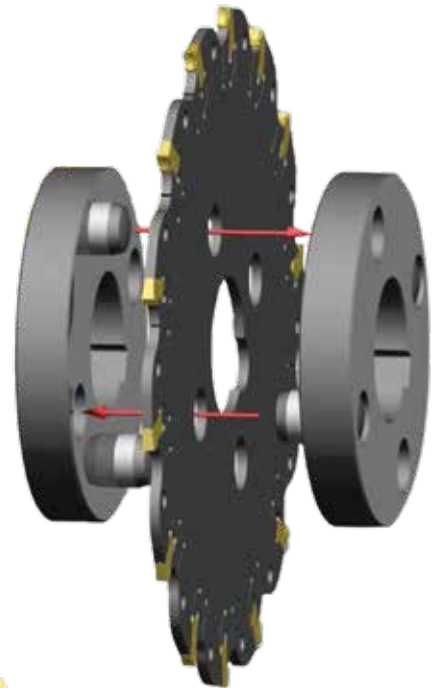
Nut- und Scheibenfräser

KVNS- SN und LN Scheibenfräser

Kennametal Scheibenfräser bieten Durchmesser von 63–250 mm und Schneidkörper mit Breiten von 1,6–14 mm.

Merkmale

Sorten und Geometrien zur Bearbeitung vieler Werkstoffe. Schneidkörper mit positiver Spanformgeometrie und Selbstklemmung. SN Scheibenfräser eignen sich ideal für Anwendungen mit größeren radialen Schnitttiefen.



KSSM Scheibenfräser

KSSM Scheibenfräser sind mit festen und einstellbaren Schnittbreiten verfügbar. Die präzise Einstellbarkeit der Schnittbreiten garantiert gleichmäßige Nutenbreiten.

Merkmale

Nutbreiten von 9,1–23,3 mm, Schnelle Einstellbarkeit, 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte, Fräser Durchmesserbereich von 100–315 mm, Wendeschneidplatten mit Eckenradien von 0,4–6,35 mm.

Für Sie zusammengestellt
aus den Bereichen:

First Choice Keeps You Running

Einfache Auswahl, einfache Bestellung, einfache Anwendung, exzellente Leistungen: das ist First Choice! Die vielseitigsten Hochleistungsprodukte von Kennametal, die 80 % Ihrer täglichen Anwendungen abdecken.

Zählen Sie auf uns: First Choice - Keeps You Running!

**Fordern Sie den
First Choice Katalog
bei uns an!**



Easy



Premium
Versand



Premium
Leistung



Premium
Unterstützung



Digital

ISO-Drehen, Einstechen, Abstechen und Gewindedrehen



Fräsen mit Wendschneidplatten und Vollhartmetall-Schafffräsen



Bohren und Gewindebohren



Werkzeugsysteme



besser beraten

Schröder Produktionstechnik GmbH

Papendiek 1
33415 Verl

Tel.: 0 52 46 / 8 38 30 - 0

Fax: 0 52 46 / 8 38 30 - 30

E-Mail: info@schroeder-produktionstechnik.de

www.schroeder-produktionstechnik.de

