

## 1. Kunde

Firma: .....

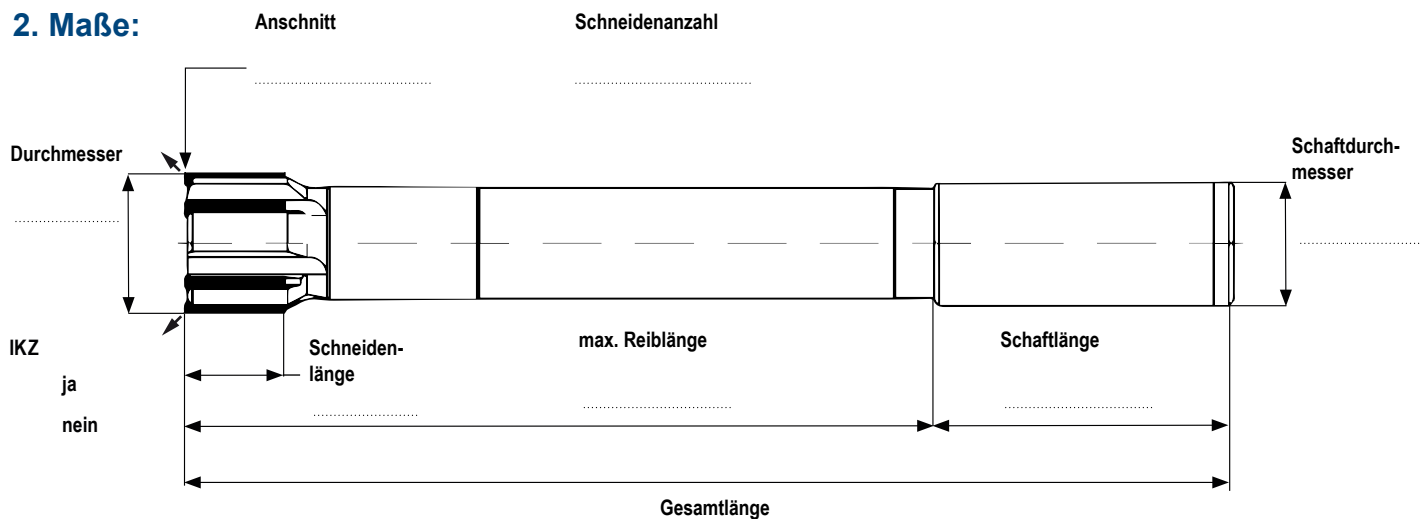
Ansprechpartner: .....

Straße, Nr.: ..... Ort, PLZ: .....

Telefon: ..... Mailadresse: .....

Ihre Anfragenr. / Kommissionsnr.: .....

## 2. Maße:



## 3. Materialangaben:

Werkstoffnummer	Normbezeichnung	Festigkeit in N/mm <sup>2</sup> /Härte (HRC, HB ...)
.....	.....	.....

## 4. Schneidstoff:

VHM    HM-bestückt    PKD    CT    CT / HM-bestückt: fest    nachschleifbar


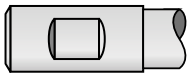
## 5. Beschichtung:

unbeschichtet    beschichtet

## 6. Kühlmittel:

Emulsion    Öl    Luft    ohne  
Minimalmengenschmierung    Kühlmitteldruck ..... bar

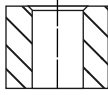
## 7. Schaftform:

		abweichend zur DIN (Maße in Zeichnung eintragen)
glatter Schaft (DIN 6535 HA)	Weldon (DIN 6535 HB)	

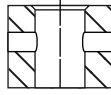
Fehlende Angaben nach Erfahrung des Herstellers.

## 8. Bohrung / Art der Bearbeitung:

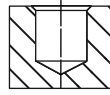
Durchgangsbohrung



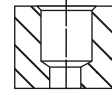
Durchgangsbohrung  
mit Querbohrung



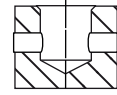
Grundlochbohrung



Stufenbohrung



Grundlochbohrung  
mit Querbohrung



Durchmesser der Vorbearbeitung:

Art der Vorbearbeitung:

Oberflächengüte:

..... mm

.....

Ra .....

Rt .....

Rz .....

## 9. Bemerkung:

## 10. Stückzahl:

Anzahl der Bohrungen pro Jahr: ..... Stück    Losgröße: .....

Fehlende Angaben nach Erfahrung des Herstellers.