

# CrazyMill Cool P&S



## Ein Fräser für Nuten und Taschen auf kleinstem Raum

**Das ist neu:** CrazyMill Cool P&S ist ein neuartiger 3-zahniger Fräser, entwickelt für das Schruppen und Schlichten von allen Materialien, speziell auch von rostfreien Stählen, Titan, Superlegierungen und CrCo-Legierungen. Dank seiner Fähigkeit, senkrecht ins Material einzutauchen, eignet er sich für das Fräsen von Nuten, Taschen und Wandungen auf kleinstem Raum, im Speziellen auch für Keilnuten, wie sie z.B. bei Antriebswellen anzutreffen sind.

**Die Eigenschaften:** Die spezielle Schneidengeometrie ermöglicht prozesssicheres, vibrationsfreies „Bohren“ (senkrecht Eintauchen). Eine Korrektur im Zentrum stabilisiert die Mittenschneide (kein Ausbrechen), reduziert die Eindringkraft und trägt zu hohen Standzeiten bei. Dank dem speziell gestalteten Spanraum in der Kopfpartie werden die Späne während des Eintauchens in die erweiterten Spannuten geführt, welche genügend Platz lassen für eine perfekte Ausfuhr der Späne und gleichzeitig die Stabilität des Fräsprozesses sichern.

Zu einer perfekten Späneabfuhr trägt auch die im Schaft integrierte Kühlung bei, speziell geeignet für Taschen und Nuten, da Späne auch aus engen, verwinkelten Räumen mit einem konstanten, massiven Kühlmittelstrahl ausgespült werden. Die Oberflächengüte ist deutlich besser und erreicht auch beim Fräsen ins Volle Schlichtqualität. Die Kühlung verhindert zudem ein Überhitzen der Schneiden, ermöglicht eine längere Standzeit und eine wesentlich höhere Abtragsleistung im Vergleich zu konventionellen Fräsern. CrazyMill Cool P&S überzeugt sowohl in Bezug auf Schnittgeschwindigkeit, Zustellung und Leistung als auch auf Standzeit und Oberflächenqualität.

**Durchmesserbereich:** 1 mm bis 6 mm

**Frästiefe:** 2.5 x d

**Beschichtung:** eXedur SNP

**Zähnezahl:** 3

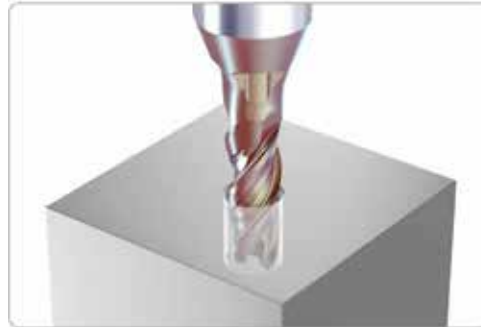


**CRAZYMILL™**  
by Mikron-Tool  
Cool

## Ein Werkzeug für viele Anwendungen

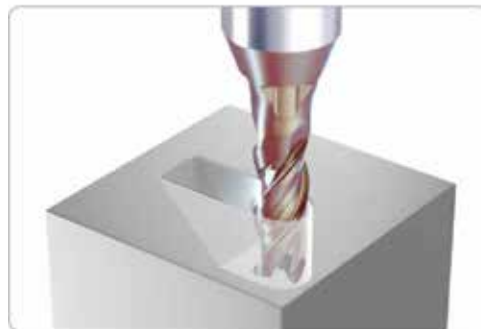
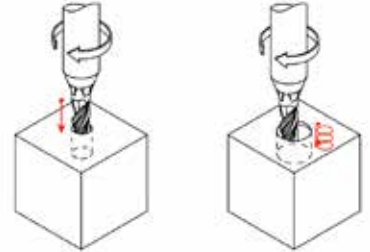
Für schwer zerspanbare Materialien

CrazyMill Cool P&S für:



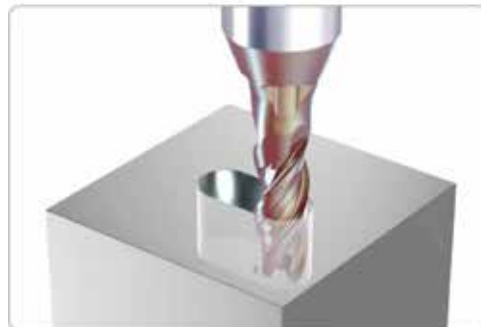
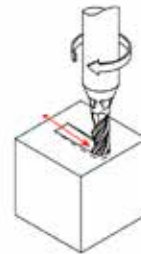
### 1. Tauchfräsen

Direkt oder mit Spiralinterpolation



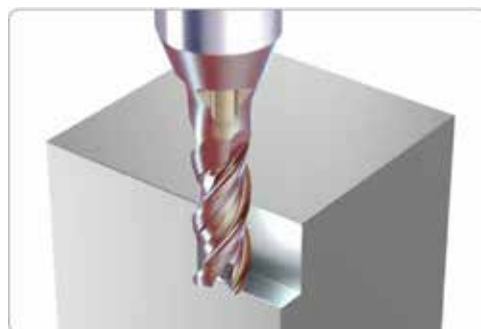
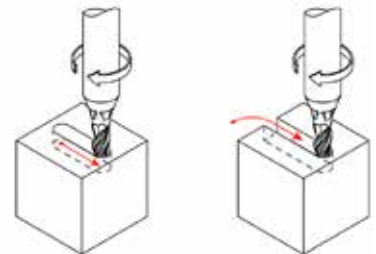
### 2. Fräsen mit linearer Rampe

Winkel abhängig vom Material



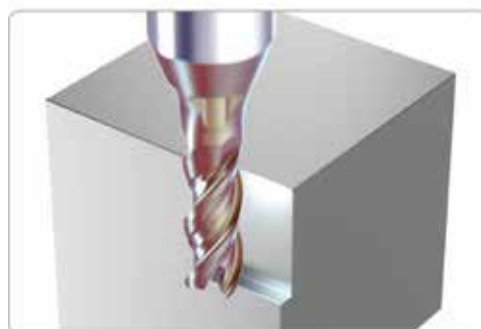
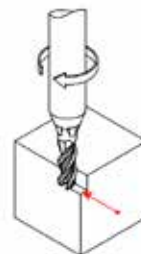
### 3. Nutenfräsen

Taschen oder durchgehende Nuten



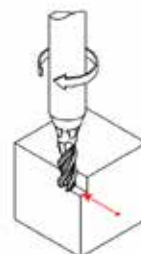
### 4. Seitliches Fräsen - Vorschlichten

$a_p = \max. 1 \times d$

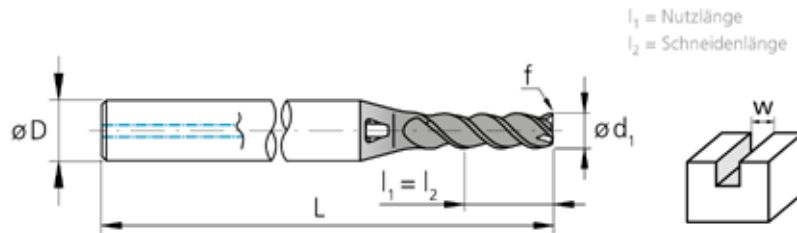
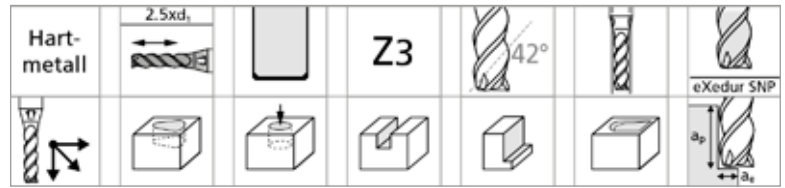


### 5. Seitliches Fräsen - Schlichten

$a_p = 2.5 \times d$



## CrazyMill Cool P&S - 2.5 x d



ab Lager	Artikelnummer	$d_1$ 0/-0.02 [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	D (h6) [mm]	L [mm]	f (45°) [mm]	$w_{min}$ [mm]	$w_{max}$ [mm]
■	2.CMC42.A8Z3.100.1	1.0	2.50	2.50	4	40	0.009	1.10	1.20
■	2.CMC42.A8Z3.110.1	1.1	2.75	2.75	4	40	0.010	1.20	1.32
■	2.CMC42.A8Z3.120.1	1.2	3.00	3.00	4	40	0.010	1.30	1.44
■	2.CMC42.A8Z3.130.1	1.3	3.25	3.25	4	40	0.011	1.40	1.56
■	2.CMC42.A8Z3.140.1	1.4	3.50	3.50	4	40	0.011	1.50	1.68
■	2.CMC42.A8Z3.150.1	1.5	3.75	3.75	4	40	0.012	1.60	1.80
■	2.CMC42.A8Z3.160.1	1.6	4.00	4.00	4	40	0.012	1.70	1.92
■	2.CMC42.A8Z3.170.1	1.7	4.25	4.25	4	40	0.013	1.90	2.04
■	2.CMC42.A8Z3.180.1	1.8	4.50	4.50	4	40	0.014	2.00	2.16
■	2.CMC42.A8Z3.190.1	1.9	4.75	4.75	4	40	0.014	2.10	2.28
■	2.CMC42.A8Z3.200.1	2.0	5.00	5.00	4	40	0.015	2.20	2.40
■	2.CMC42.A8Z3.210.1	2.1	5.25	5.25	4	40	0.015	2.30	2.52
■	2.CMC42.A8Z3.220.1	2.2	5.50	5.50	4	40	0.016	2.40	2.64
■	2.CMC42.A8Z3.230.1	2.3	5.75	5.75	4	40	0.016	2.50	2.76
■	2.CMC42.A8Z3.240.1	2.4	6.00	6.00	4	40	0.017	2.60	2.88
■	2.CMC42.A8Z3.250.1	2.5	6.25	6.25	6	50	0.018	2.70	3.00

ab Lager	Artikelnummer	$d_1$ 0/-0.02 [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	D (h6) [mm]	L [mm]	f (45°) [mm]	$w_{min}$ [mm]	$w_{max}$ [mm]
■	2.CMC42.A8Z3.260.1	2.6	6.50	6.50	6	50	0.018	2.80	3.12
■	2.CMC42.A8Z3.270.1	2.7	6.75	6.75	6	50	0.019	2.90	3.24
■	2.CMC42.A8Z3.280.1	2.8	7.00	7.00	6	50	0.019	3.00	3.36
■	2.CMC42.A8Z3.290.1	2.9	7.25	7.25	6	50	0.020	3.10	3.48
■	2.CMC42.A8Z3.300.1	3.0	7.50	7.50	6	50	0.020	3.20	3.60
■	2.CMC42.A8Z3.310.1	3.1	7.75	7.75	6	50	0.021	3.30	3.72
■	2.CMC42.A8Z3.330.1	3.3	8.25	8.25	6	50	0.022	3.50	3.96
■	2.CMC42.A8Z3.370.1	3.7	9.25	9.25	6	50	0.024	3.90	4.44
■	2.CMC42.A8Z3.400.1	4.0	10.00	10.00	6	50	0.026	4.20	4.80
■	2.CMC42.A8Z3.430.1	4.3	10.75	10.75	6	50	0.028	4.50	5.16
■	2.CMC42.A8Z3.470.1	4.7	11.75	11.75	8	60	0.030	4.90	5.64
■	2.CMC42.A8Z3.480.1	4.8	12.00	12.00	8	60	0.031	5.00	5.76
■	2.CMC42.A8Z3.500.1	5.0	12.50	12.50	8	60	0.032	5.20	6.00
■	2.CMC42.A8Z3.530.1	5.3	13.25	13.25	10	65	0.034	5.50	6.36
■	2.CMC42.A8Z3.570.1	5.7	14.25	14.25	10	65	0.036	5.90	6.84
■	2.CMC42.A8Z3.600.1	6.0	15.00	15.00	10	65	0.038	6.20	7.20