

SONDERANGEBOT

HPX-Bohrer

Hochleistungs-Vollhartmetallbohrer

Kaufe 2,
Erhalte 3

(günstigster Durchmesser
kostenlos)

Werkstoffe

P

Anwendungen



Bohren



Bohren:
Gestapelte Platten



kennametal.com/HPX-Drill

Das Angebot ist gültig vom 1. Juli bis 31. Dez. 2020

Die neue HPX-Bohrerserie ist die Hochleistungslösung für jede Stahl-Großserienfertigung.

Materialspezifische HPX-Schneidkantenausführung — Eine gerade Schneidkante reduziert Aufbauschneidenbildung und Ausbrüche an der Schneidkante und am Randbereich.

Werkstoffspezifische HPX-Stirngeometrie — Die patentierte HPX-Geometrie bietet ausgezeichnete Selbstzentrierungseigenschaften, reduziert den Axialdruck und ermöglicht eine präzise Spanbildung im Zentrum.

Werkstoffspezifische HPX-Führungsfasen — Die 2 Fasen sorgen für Stabilität und reduzieren die Reibung.

	HPX-Bohrer	HPX-Bohrer
Serie	B221_HPX B222_HPX	B224_HPX B225_HPX B226_HPX
Werkstoffe		
<i>Primär</i>	P	P
<i>Sekundär</i>	K	
Bohrungstoleranz	IT9-IT10	IT9-IT10
Standardbereich		
Schneiden-Durchmesser [D1]	3,0-20,0 mm	3,0-20,0 mm
Bohrerlänge [L4 max.]	14,0-85,0 mm	14,0-160,0 mm
Bohrtiefe L/D1	3-5 x D	3-8 x D
Spitzenwinkel	140°	140°
Drallwinkel	30°	30°
Kuehlung		
Anwendungen		
Spannuten und Fasen		
Eckenfasen		
Schaft		



Weitere Infos durch Scannen oder Anlicken des QR-Codes

©2020 Kennametal Inc. | Alle Rechte vorbehalten. | A-20-06260DE



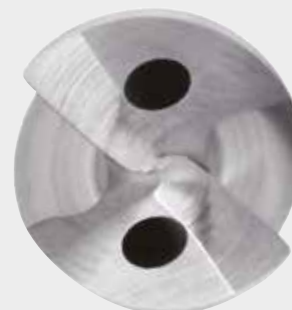
2 Führungsfasen für Stabilität und weniger Reibung.

Bohrungen bis zu 8 x D.

MMS Schaft ist Standard.

Gerade Schneidkante — Reduziert Aufbauschnneidenbildung und Ausbrüche an Schneidkante und Führungsfase.

140°-Spitzenwinkel — Für ideale Schnittbedingungen. Perfekt zum Vorbohren von tiefen Bohrungen.



Eckenfase — Integrierter Eckenfasenschutz sorgt für weniger Ausbrüche und verlängert die Standzeit.

