

SONDERANGEBOT

HARVI™ I TE

Hochleistungs-Schaftfräser

Kaufe 2
Erhalte 3

(günstigster Durchmesser
kostenlos)

Werkstoffe



Anwendungen



Nutenfräsen



Spiralförmige Interpolation



3D-Profilfräsen



Tauchfräsen



Scheibenfräsen/
Schulterfräsen



Zyklisches Fräsen



Schrägeintauchen



Zyklisches Fräsen:
Kugelkopf

kennametal.com/HARVI1TE



Das Angebot ist gültig vom 1. Juli bis 31. Dez. 2020

Geformte Stirnschneide — Verdrehte Schneiden erhöhen die Kantenstabilität und ermöglichen einen weichen Schnitt auch bei größtem Eintauchwinkel.

Innovatives Kerndesign — Erhöhung der Werkzeugstabilität.

Innovativ geformte Stirnschneide — Asymmetrisch geteilte Schneiden und variabler Spanwinkel ermöglichen Vibrationsdämpfung und unübertroffene Vorschubgeschwindigkeiten.

Innovative Freifläche — mit AVF-Technologie. Eine präzise facettierte exzentrische Freifläche reduziert Vibrationen und reduziert die Reibung. Für hervorragende Schnittbedingungen in verschiedenen Werkstoffen.

Einzigartige Spannutenausführung — Innovative Spanmulden in den Spannuten reduzieren die Schnittkräfte und unterstützen eine effiziente Spanabführung.

Enthaltene Fräsertypen:



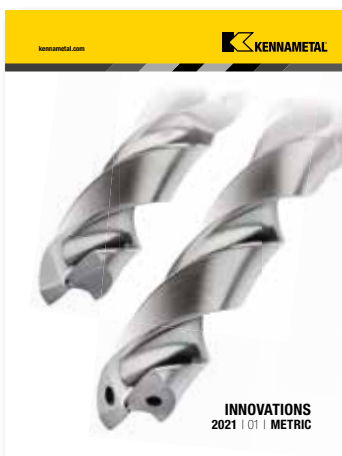
H1TE4CH..R..KCPM15
Ø 4 – 25mm, gefast



H1TE4CH..N.. KCPM15
Ø 4 – 25mm gefast,
abgesetzter Hals



H1TE4RA..N.. KCSM15
Ø 6 – 25mm,
abgesetzter Hals



H1TE4SE..N.. KCPM15
Ø 2 – 25mm, scharf,
abgesetzter Hals



H1TE4SE..S.. KCPM15
Ø 2 – 25mm, scharf



H1TE4CH..S.. KCPM15
Ø 4 – 25mm, gefast



Weitere Infos durch Scannen oder
Anklicken des QR-Codes

©2020 Kennametal Inc. | Alle Rechte vorbehalten. | A-20-06256DE

POWERED BY
NOVO